

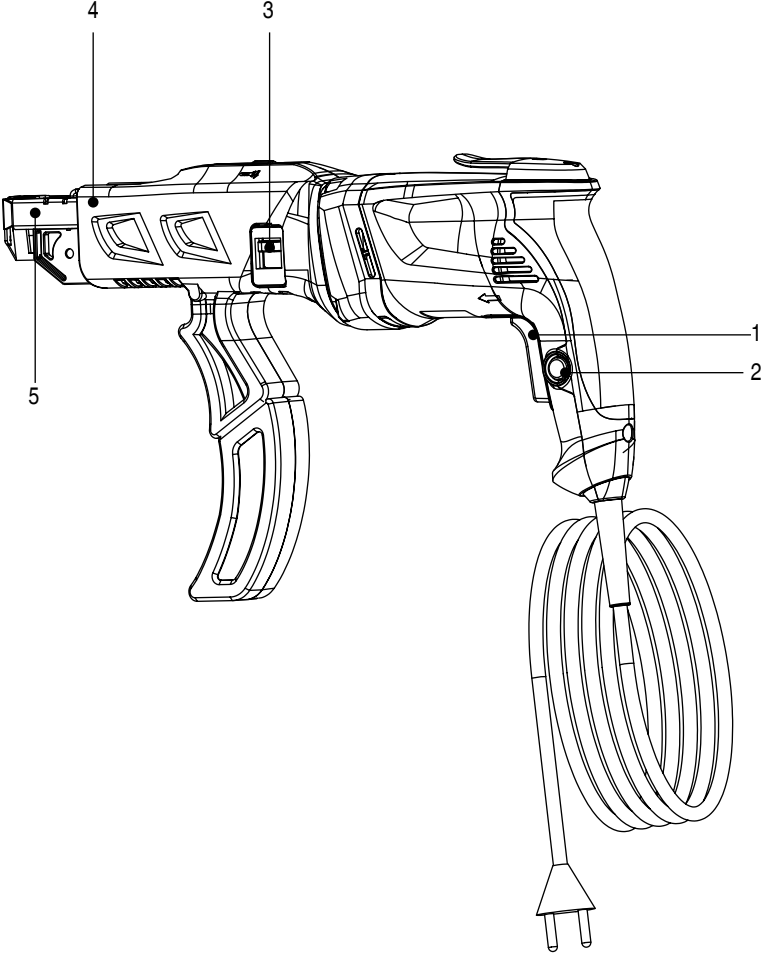


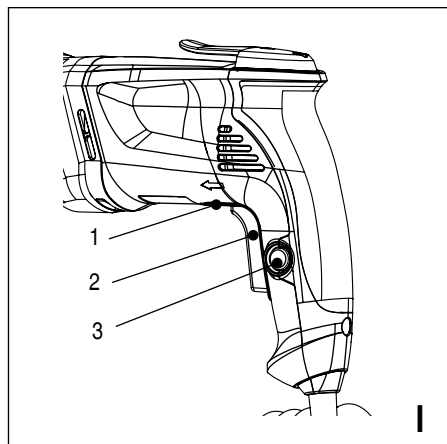
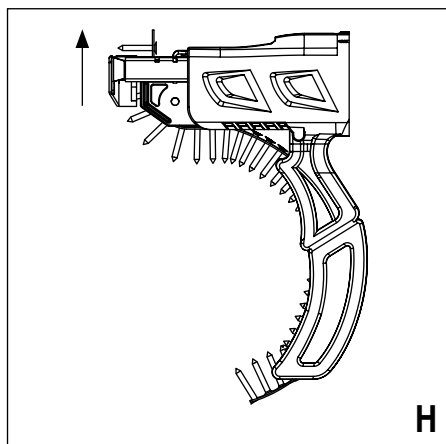
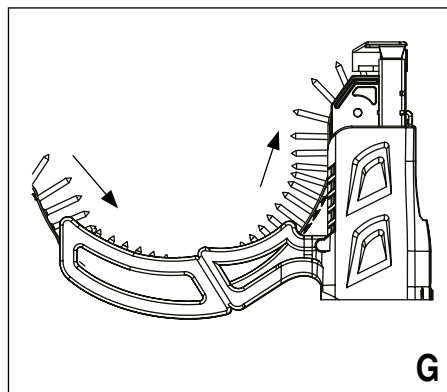
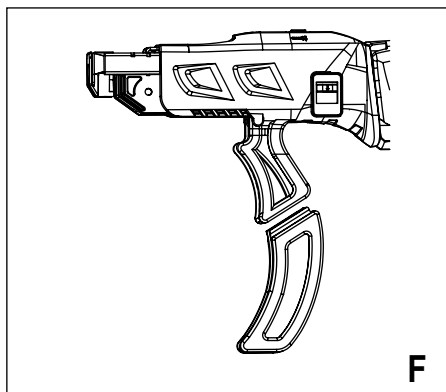
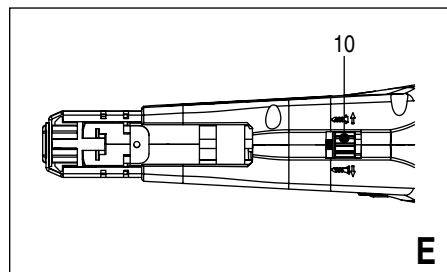
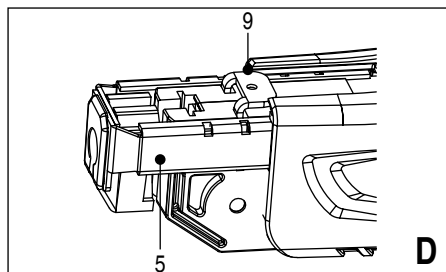
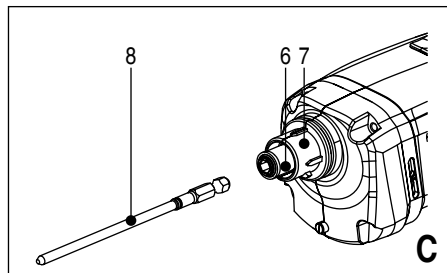
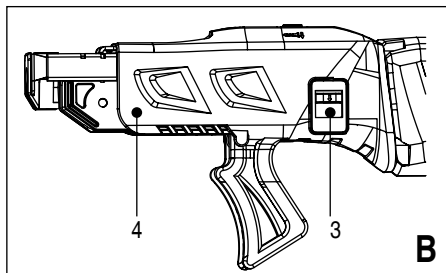
SCHROEFAUTOMAAT 56050

- ⓃⓁ Gebruiksaanwijzing
- ⒼⒷ Instruction manual
- Ⓕ Mode d'emploi
- Ⓓ Gebrauchsanleitung



HYUNDAI	2
Nederlands	5
English	9
Français	11
Deutsch	15
• Verklaring van overeenstemming • Declaration of conformity • Certificat de conformité • Konformitätserklärung	19





SCHROEFAUTOMAAT 56050

WAARSCHUWING



Lees alle veiligheidsvoorschriften en alle instructies. Het niet in acht nemen van de voorschriften en instructies kan een elektrische schok, brand en/of ernstig letsel tot gevolg hebben. Bewaar alle voorschriften en instructies voor toekomstig gebruik.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Volg bij gebruik van de machine altijd de bijgesloten veiligheidsvoorschriften en onderstaande aanvullende veiligheidsvoorschriften nauwkeurig op.

Op de machine en/of in deze gebruiksaanwijzing vindt u de volgende symbolen:



Gevaar voor lichamelijk letsel of materiële schade.



Draag altijd een veiligheidsbril.



Draag een stofmasker.



Draag gehoorbescherming.

ELEKTRISCHE VEILIGHEID



Controleer of de op het typeplaatje van de machine vermelde spanning overeenkomt met de ter plaatse beschikbare netspanning

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN VOOR SCHROEFAUTOMATEN

- Gebruik alleen gespecificeerde vervangende onderdelen. Het gebruik van andere accessoires kan storingen veroorzaken.
- Houd machine altijd haaks op het oppervlak. Een schuingehouden machine zal zowel de schroef als de machine beschadigen.
- Gebruik geen andere schroeven dan voorgeschreven.
- Houd de machine altijd stevig tegen het oppervlak gedrukt tot het schroeven klaar is. Als u dit niet doet, kan dit leiden tot onvoldoende ingedraaide schroeven.

- Voorkom dat u een schroef in een reeds ingedraaide schroef draait.
- Bedien de machine niet zonder dat er een schroefstrip is geplaatst.
- Controleer het oppervlak vooraf op de aanwezigheid van leidingen.

BESCHRIJVING (FIG. A)

Deze machine is ontworpen voor seriematig indraaien van schroeven in hout, metaal en kunststof.

1. Aan/uit-schakelaar
2. Vergrendelknop
3. Snelkoppeling
4. Automatische invoer
5. Lengte instelling

Inhoud verpakking

- Schroefautomaat
- Automatische invoer
- 3 kruiskop (PH2) bits
- Beschermkap
- Kunststof koffer
- Gebruiksaanwijzing
- Veiligheidsinstructies
- Garantie en service

VOOR HET GEBRUIK



Zorg altijd dat machine is uitgeschakeld en de stekker uit het stopcontact is genomen voordat instellingen worden gewijzigd, een schroefstrip wordt geplaatst of verwijderd of onderhoud wordt uitgevoerd.

Plaatsen en verwijderen van een bit (fig. B + C)

1. Verwijder de automatische invoer(4) door de snelkoppeling (3) in te drukken.
2. Trek de kraag (6) van de bithouder (7) naar buiten, plaats een bit (8) in de bithouder en laat de kraag los.
3. Trek aan de bit om te controleren of deze goed is geplaatst.
4. Herplaats de automatische invoer.

Instellen van de schroeflengte (fig. A + D)

Er zijn 4 instellingen voor de gewenste schroeflengte.

1. Druk de hendel (9) in trek de automatische invoer (5) uit tot deze vastklikt op de gewenste schroeflengte.

Instellen van de schroefdiepte (fig. E)

De schroefdiepte kan worden ingesteld met de draaiknop (10).

1. Draai een testschroef in.
2. Volg het pictogram aan de zijkant van de draaiknop om de diepte van de schroef aan te passen.

Plaatsen van de extra handgreep (fig. F)

1. Steek de extra handgreep in de handgreep van de machine.

Plaatsen van een schroefstrip (fig. G)

1. Steek de schroefstrip in de schroefgeleider.
2. Voer de strip door de geleider tot de eerste schroef in de indraaipositie komt.

Verwijderen van de schroefstrip (fig. D + H)

1. Trek de schroefstrip in de richting van de pijl uit de geleider.



Trek de schroefstrip niet in omgekeerde richting uit de geleider

Links/rechts-omschakelaar (fig. I)

De draairichting kan met de omschakelaar (3) worden omgedraaid.

- Duw de omschakelaar naar links om schroeven vast te draaien.
- Duw de omschakelaar naar rechts om schroeven los te draaien.



Wacht voor het veranderen van de draairichting altijd tot de motor volledig tot stilstand is gekomen.

GEBRUIK (FIG. I)

1. Schakel de machine in door de aan/uit-schakelaar (1) en de vergrendelknop (2) in te drukken.
2. Houd de machine loodrecht op het werkstuk en druk de machine naar voren.
3. De schroef wordt automatisch in de indraaipositie gebracht en in het werkstuk gedraaid.



Bedien de machine niet zonder dat er een schroefstrip is geplaatst. Hierdoor kan het oppervlak van het werkstuk worden beschadigd.

ONDERHOUD

De machine vergt geen speciaal onderhoud.

- Reinig regelmatig de ventilatieopeningen.

Vervangen van de koolborstels

Controleer regelmatig de koolborstels. Vervang de koolborstels als deze versleten zijn. Vervang altijd beide koolborstels.

Gebruik een schroevendraaier om de achterzijde van de machine te verwijderen en vervang de koolborstel. Brend de achterzijde weer aan en schroef vast.

TECHNISCHE GEGEVENS

		56050
Netspanning	V~	230
Netfrequentie	Hz	50
Vermogen	W	710
Toerental (onbelast)	min ⁻¹	0-4.300
Schroefdiameter	mm	3,5
Schroeflengte	mm	25-55
Gewicht	kg	2,3

GELUID EN VIBRATIE

L _{PA} (geluidsdruk)	dB(A)	87,7
L _{WA} (geluidsvermogen)	dB(A)	98,7
Onzekerheid:		
K _{PA}	dB(A)	3,0
K _{WA}	dB(A)	3,0



Draag gehoorbescherming.

Waarde trillingsemisatie a _h	m/s ²	5,995
Onzekerheid K	m/s ²	1,5

De opgegeven geluidsniveaus zijn uitgestraalde niveaus en zijn niet noodzakelijkerwijs veilige werkniveaus. Ook al zijn de gemeten waarden relateerbaar aan blootstellingsniveaus, het is niet mogelijk om op basis van deze gegevens te bepalen of aanvullende maatregelen noodzakelijk zijn.

Factoren die de blootstellingsniveaus beïnvloeden, zijn de duur van de blootstelling, de karakteristiek van de ruimte en andere geluidsbronnen, alsmede het aantal machines of andere machines in de omgeving.

Ook de toegelaten blootstellingsniveaus variëren per land.

Deze informatie is alleen bedoeld om de gebruiker in staat te stellen een betere evaluatie van het risico te maken.

GARANTIE

Voor de garantiebepalingen wordt verwezen naar de bijgevoegde garantievooraarden.

MILIEU**Verwerking**

Uw product, accessoires en verpakking moet worden gesorteerd voor milieuvriendelijke verwerking.

Uitsluitend voor EG-landen

Werp elektrisch gereedschap niet bij het huisvuil.

Volgens de Europese Richtlijn 2002/96/EG voor Afgedankte Elektrische en Elektronische Apparatuur en de implementatie ervan in nationaal recht moet niet langer te gebruiken elektrisch gereedschap gescheiden worden verzameld en op een milieuvriendelijke wijze worden verwerkt.

Wijzigingen voorbehouden; specificaties kunnen zonder opgave van redenen worden gewijzigd.

AUTO FEED SCREWDRIVER 56050

WARNING



Read all safety warnings and all instructions. Failure to follow the warnings and instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury. **Save all warnings and instructions for future reference.**

SAFETY WARNINGS

When using the machine, always observe the enclosed safety warnings as well as the additional safety warnings.

You will find the following symbols on the machine and/or in this manual:



Denotes risk of personal injury or damage to the machine.



Always wear safety goggles.



Wear a dust mask.



Wear hearing protection.

ELECTRICAL SAFETY



Always check that the power supply corresponds to the voltage on the rating plate.

SAFETY INSTRUCTIONS FOR AUTO FEED SCREWDRIVERS

- Only use specified replacement parts. The use of other accessories can cause malfunctions.
- Always keep the machine perpendicular to the surface. A machine held at an angle will damage both the propeller and the machine.
- Do not use screws other than those specified.
- Always hold the machine firmly against the surface until screwing is complete. Failure to do so may result in insufficiently tightened screws.
- Avoid turning a screw into an already screwed-in screw.
- Do not operate the machine without a screw strip in place.
- Check the surface beforehand for the presence

of electrical lines.

DESCRIPTION (FIG. A)

This machine is designed for serial screwdriving in wood, metal and plastic.

1. On/off switch
2. Self-locking button
3. Quick lock button
4. Auto feed assembly
5. Length regulator

The package contains the following parts:

- Auto feed screwdriver
- Auto feed assembly
- 3 PH2 bits
- Front-end protector
- Plastic case
- Instruction manual
- Safety warnings
- Guarantee and service

BEFORE USE



Always ensure that the machine is switched off and unplugged before changing settings, installing or removing a screw strip or performing maintenance.

Inserting and removing a bit (fig. B + C)

1. Remove the auto feed assembly (4) by pressing in the quick lock button (3).
2. Pull outward the clamp sleeve (6), place a bit (8) in the bit holder and release the clamp sleeve.
3. Pull the bit to make sure it is properly seated.
4. Replace the auto feed assembly.

Adjusting the screw length (fig. A + D)

There are 4 settings for the desired screw length.

1. Press the stopper regulator (9) and pull the length regulator (5) out until it clicks into place at the desired screw length.

Adjusting the screw depth (fig. E)

The screw depth can be adjusted with the rotary knob (10).

1. Screw in a test screw.
2. According to the icon in side of the rotary knob (10) to adjust the depth of the screw.

Placing the auxiliary handle (fig. F)

1. Insert the auxiliary handle into the handle of the machine.

Placing a screw strip (fig. G)

1. Insert the screw strip into the screw guide.
2. Feed the strip through the guide until the first screw is in the screw-in position.

Removing the screw strip (fig. D + H)

1. Pull the screw strip out of the guide in the direction of the arrow.



Don't pull the screw strip in the reverse direction!

Left/right switch (fig. I)

The direction of rotation can be reversed with the changeover switch (3).

- Push the switch to the left to tighten screws.
- Push the switch to the right to loosen screws.



Always wait until the motor has come to a complete standstill before changing the direction of rotation.

USE (FIG. I)

1. Switch on the machine by pressing the on / off switch (1) and the lock button (2).
2. Hold the machine perpendicular to the workpiece and push the machine forward.
3. The screw is automatically brought into the screw-in position and turned into the workpiece.



Do not operate the machine without a screw strip in place. This can damage the surface of the workpiece.

MAINTENANCE

The machine does not require any special maintenance.

- Regularly clean the ventilation openings.

Replacing the carbon brushes

Regularly check the carbon brushes. Replace the carbon brushes if they are worn. Always replace both carbon brushes.

Use a screwdriver to remove the back cover of the machine, replace the carbon brush. Tighten the back cover again.

TECHNICAL DATA

		56050
Mains voltage	V~	230
Mains frequency	Hz	50
Power	W	710
Speed (no load)	min ⁻¹	0-4.300
Screw diameter	mm	3.5
Screw length	mm	25-55
Weight	kg	2.3

NOISE AND VIBRATION

L_{pA} (sound pressure)	dB(A)	87.7
L_{WA} (acoustic power)	dB(A)	98.7
Measuring inaccuracy:		
K_{pA}	dB(A)	3.0
K_{WA}	dB(A)	3.0



Wear hearing protection!

Vibration emission value a_h	m/s ²	5.995
Uncertainty K	m/s ²	1.5

The sound levels stated are emission levels; they are not necessarily safe working levels. Even though the measured values are related to exposure levels, this information does not allow to determine if additional measures are required. Factors that can affect the radiated levels are duration of exposure, the characteristics of the work area and other sound sources, as well as the number of machines of the same type or other machines in the work area.

The acceptable exposure levels may differ according to the country of use.

This information is only intended to help the user assess possible risks.

GUARANTEE

Refer to the enclosed guarantee conditions for the terms and conditions of guarantee.

ENVIRONMENT**Disposal**

Your product, accessories and packaging should be sorted for environmental-friendly recycling.

Only for EC countries

Do not dispose of power tools into domestic waste. According to the European Guideline 2002/96/EC for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national right, power tools that are no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally friendly way.

Subject to change; specifications can be changed without further notice.

VISSEUSE À RECHARGE AUTOMATIQUE 56050

AVERTISSEMENT

Lisez tous les avertissements de sécurité et toutes les instructions. Le non respect des avertissements et instructions peut donner lieu à un choc électrique, un incendie ou une blessure grave. **Conservez tous les avertissements et instructions.**

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ

Lors d'emploi de la machine, observez toujours scrupuleusement les avertissements de sécurité fournis ainsi que les avertissements de sécurité complémentaires ci-dessous.

Vous trouverez les symboles suivants sur la machine et/ou dans ce manuel :



Risque de lésion corporelle ou de dégâts matériels.



Portez toujours des lunettes de sécurité.



Portez un masque anti-poussière.



Portez une protection auditive.

SÉCURITÉ ÉLECTRIQUE

Vérifiez toujours que l'alimentation correspond à la tension indiquée sur la plaque signalétique.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ CONCERNANT LES VISSEUSES À CHARGE AUTOMATIQUE

- Utilisez uniquement des pièces de rechange indiquées. L'utilisation d'autres accessoires peut provoquer des dysfonctionnements.
- Gardez toujours la machine perpendiculaire à la surface. L'inclinaison de la machine l'endommagera ainsi que son hélice.
- N'utilisez pas des vis autres que celles qui ont été indiquées.
- Maintenez toujours la machine fermement contre la surface jusqu'à la fin du vissage. Le

non-respect de cette consigne peut entraîner l'insuffisance du serrage des vis.

- Évitez de tourner une vis dans un filetage déjà vissé.
- N'utilisez pas la machine sans que la bande à vis ne soit en place.
- Vérifiez au préalable la surface pour détecter la présence d'éventuelles lignes électriques.

DESCRIPTION (FIG. A)

Cette machine est destinée pour le vissage en série dans le bois, le métal et le plastique.

1. Interrupteur marche/arrêt
2. Bouton à verrouillage automatique
3. Bouton à verrouillage rapide
4. Ensemble à charge automatique
5. Régulateur de longueur

Le paquet comporte les pièces suivantes :

- Visseuse à charge automatique
- Ensemble à charge automatique
- 3 mèches PH2
- Protecteur frontal
- Étui en plastique
- Manuel d'utilisation
- Avertissements de sécurité
- Garantie et service

AVANT L'UTILISATION

Assurez-vous toujours que la machine est éteinte et débranchée avant de modifier les réglages, d'installer ou de retirer une bande de vis ou d'effectuer la maintenance.

Insertion et retrait d'un trépan (fig. B + C)

1. Retirez l'ensemble à charge automatique (4) en appuyant sur le bouton à verrouillage rapide (3).
2. Tirez le manchon de serrage (6) vers l'extérieur, placez une mèche (8) sur le porte-mèche et libérez le manchon de serrage.
3. Tirez sur la mèche pour vous assurer qu'elle est bien en place.
4. Remettez en place l'ensemble à charge automatique.

Réglage de la longueur de vis (fig. A + D)

4 réglages ont été prévus pour la longueur de vis souhaitée.

1. Appuyez sur le régulateur de butée (9) et tirez sur le régulateur de longueur (5) jusqu'à ce qu'il s'enclenche en place à la longueur de vis souhaitée.

Réglage de la profondeur de vis (fig. E)

La profondeur de vis peut être réglée à l'aide du bouton rotatif (10).

1. Vissez une vis de test.
2. Suivant l'icône sur le côté du bouton rotatif (10) pour régler la profondeur de la vis.

Placement de la poignée auxiliaire (fig. F)

1. Insérez la poignée auxiliaire dans la poignée de la machine.

Placement d'une bande à vis (fig. G)

1. Insérez la bande à vis dans le guide de vis.
2. Faites passer la bande dans le guide jusqu'à ce que la première vis soit en position de vissage.

Retrait de la bande à vis (fig. D + H)

1. Tirez la bande à vis hors du guide dans le sens de la flèche.



Ne tirez pas la bande à vis dans le sens inverse !

Interrupteur gauche/droit (fig. I)

Le sens de rotation peut être inversé à l'aide de l'inverseur (3).

- Poussez l'interrupteur vers la gauche pour serrer les vis.
- Poussez l'interrupteur vers la droite pour desserrer les vis.



Attendez toujours l'arrêt complet du moteur avant de changer le sens de rotation.

UTILISATION (FIG. I)

1. Mettez la machine en marche en appuyant sur l'interrupteur marche/arrêt (1) et sur le bouton de verrouillage (2).
2. Tenez la machine perpendiculairement à la pièce et poussez la machine vers l'avant.
3. La vis est automatiquement amenée en position de vissage et tournée dans la pièce.



N'utilisez pas la machine sans que la bande à vis ne soit en place. Cela pourrait endommager la surface de la pièce.

MAINTENANCE

La machine ne nécessite aucune maintenance particulière.

- Nettoyez régulièrement les ouvertures de ventilation.

Remplacement des balais de carbone

Vérifiez régulièrement les balais de carbone.

Remplacez les balais de carbone s'ils sont usés.

Remplacez toujours les deux balais de carbone.

Utilisez un tournevis pour retirer le couvercle arrière de la machine, remplacez le balai de charbon. Resserrez le couvercle arrière.

DONNÉES TECHNIQUES

		56050
Tension de secteur	V~	230
Fréquence de réseau	Hz	50
Puissance	W	710
Vitesse (aucune charge)	min ⁻¹	0-4,300
Largeur de vis	mm	3,5
Diamètre de vis	mm	25-55
Poids	kg	2,3

BRUIT ET VIBRATION

L _{PA} (pression sonore)	dB(A)	87,7
L _{WA} (puissance sonore)	dB(A)	98,7
Imprécision du mesurage:		
K _{PA}	dB(A)	3,0
K _{WA}	dB(A)	3,0



Portez une protection auditive !

Valeur d'émission de vibration a _h	m/s ²	5,995
Incertitude K	m/s ²	1,5

Les niveaux sonores indiqués sont des niveaux d'émission ; ils ne sont pas nécessairement des niveaux de travail sûrs. Même si les valeurs mesurées sont liées aux niveaux d'exposition, ces informations ne permettent pas de déterminer si des mesures supplémentaires sont nécessaires.

Les facteurs qui peuvent affecter les niveaux d'émission sont la durée d'exposition, les caractéristiques de la zone de travail et des autres sources sonores, ainsi que le nombre de machines du même type ou d'autres machines dans la zone de travail.

Les niveaux d'exposition acceptables peuvent varier selon le pays d'utilisation.

Ces informations sont uniquement destinées à aider les utilisateurs à évaluer les risques éventuels.

GARANTIE

Pour les clauses de garantie, reportez-vous aux conditions de garantie ci-jointes.

ENVIRONNEMENT**Mise au rebut**

Vos produits, accessoires et emballages devraient être triés pour assurer un recyclage écologique.

Uniquement pour les pays CE

Ne jetez pas les outils électriques avec les déchets domestiques. Selon la directive européenne 2002/96/CE « Déchets d'équipements électriques et électroniques » et sa mise en œuvre dans le droit national, les outils électriques hors d'usage doivent être collectés séparément et mis au rebut de manière écologique.

Soumis à modifications ; les spécifications peuvent être modifiées sans avis préalable.

MAGAZIN- SCHNELLBAUSCHRAUBER 56050

ACHTUNG



Lesen Sie sämtliche Sicherheitswarnhinweise und sonstigen Anweisungen. Die Nichteinhaltung der nachstehend aufgeführten Anweisungen kann einen elektrischen Schlag, Brand und/oder schwere Verletzungen verursachen. **Bewahren Sie alle Warnhinweise und sonstigen Anweisungen zur künftigen Bezugnahme auf.**

SICHERHEITSHINWEISE

Befolgen Sie bei der Verwendung der Maschine immer sorgfältig die beiliegenden Sicherheitshinweise und die zusätzlichen Sicherheitshinweise.

Sie finden die folgenden Symbole auf der Maschine und/oder in dieser Bedienungsanleitung:



Verletzungsgefahr oder mögliche Beschädigung der Ausrüstung.



Immer eine Schutzbrille tragen.



Eine Staubmaske tragen.



Tragen Sie einen Gehörschutz.

ELEKTRISCHE SICHERHEIT



Überprüfen Sie immer, ob die Netzspannung der auf dem Typenschild angegebenen Spannung entspricht.

SICHERHEITSANWEISUNGEN FÜR MAGAZIN- SCHNELLBAUSCHRAUBER

- Verwenden Sie nur autorisierte Ersatzteile. Die Verwendung von anderem Zubehör kann Fehlfunktionen auslösen.
- Halten Sie das Werkzeug immer senkrecht zur Oberfläche. Ein im Winkel gehaltenes Werkzeug beschädigt den Propeller und das Werkzeug.
- Verwenden Sie nur die angegebenen Schrauben.
- Halten Sie das Werkzeug immer fest gegen die

Oberfläche, bis der Schraubvorgang beendet ist. Ansonsten könnten die Schrauben nur unzureichend fixiert sein.

- Vermeiden Sie es, eine Schraube in eine bereits vorhandene Schraube einzudrehen.
- Verwenden Sie das Werkzeug niemals ohne Schraubleiste.
- Kontrollieren Sie die zu bearbeitende Fläche auf Stromleitungen.

BESCHREIBUNG (ABB. A)

Diese Maschine wurde für die serielle Verschraubung in Holz, Metall und Kunststoff entwickelt.

1. EIN-/AUS-Schalter
2. Selbstverriegelungsknopf
3. Schnellverriegelungsknopf
4. Automatische Zufuhr
5. Längeneinstellung

Folgendes ist im Lieferumfang enthalten:

- Magazin-Schnellbauschrauber
- Automatische Zufuhr
- 3 Bits des Typs PH 2
- Front-End-Schutz
- Kunststoffkoffer
- Gebrauchsanleitung
- Sicherheitshinweise
- Garantie und Service

VOR DEM GEBRAUCH



Vergewissern Sie sich, dass das Werkzeug immer ausgeschaltet und der Netzstecker gezogen ist, bevor Sie Einstellungen ändern, eine Schraubleiste einsetzen/entfernen oder das Gerät warten.

Einlegen und Entfernen eines Bits (Abb. B + C)

1. Entfernen Sie die automatische Zufuhr (4), indem Sie den Schnellverriegelungsknopf (3) drücken.
2. Ziehen Sie die Klemmhülse (6) heraus, setzen Sie einen Bit (8) in die Bit-Halterung ein und geben Sie die Klemmhülse frei.
3. Ziehen Sie am Bit, um den ordnungsgemäßen Sitz zu überprüfen.
4. Setzen Sie die automatische Zufuhr wieder ein.

Einstellen der Schraublänge (Abb. A+D)

Es gibt 4 Einstellungen für die gewünschte Schraublänge.

1. Drücken Sie den Stopp-Regler (9) und ziehen

Sie die Längeneinstellung (5) heraus, bis sie bei der gewünschten Schraublänge einrastet.

Einstellen der Schraubtiefe (Abb. E)

Die Schraubtiefe kann mithilfe des Drehknopfs (10) eingestellt werden.

1. Schrauben Sie eine Testschraube ein.
2. Stellen Sie in Übereinstimmung mit dem Symbol am Drehknopf (10) die Schraubtiefe ein.

Platzieren des zusätzlichen Handgriffs (Abb. F)

1. Setzen Sie den zusätzlichen Handgriff in den Griff des Werkzeugs ein.

Einlegen einer Schraubleiste (Abb. G)

1. Setzen Sie die Schraubleiste in die Schraubenhalterung ein.
2. Führen Sie die Leiste in die Halterung ein, bis die erste Schraube sich in Schraubposition befindet.

Entfernen Sie die Schraubleiste (Abb. D + H)

1. Ziehen Sie die Schraubleiste in Pfeilrichtung aus der Halterung.



Ziehen Sie die Schraubleiste nicht in die entgegengesetzte Richtung!

Links-/Rechts-Schalter (Abb. I)

Die Laufrichtung kann mit dem Wechselschalter (3) geändert werden.

- Schieben Sie den Schalter nach links, um Schrauben zu befestigen.
- Schieben Sie den Schalter nach rechts, um Schrauben zu lösen.



Warten Sie immer, bis der Motor komplett zum Stillstand gekommen ist, bevor Sie die Laufrichtung ändern.

ANWENDUNG (ABB. I)

1. Schalten Sie das Werkzeug ein, indem Sie den EIN-/AUS-Schalter (1) und den Verriegelungsknopf (2) drücken.
2. Halten Sie das Werkzeug senkrecht zum Werkstück und drücken Sie das Werkzeug nach vorn.
3. Die Schraube wird automatisch in die Einschraubposition gebracht und in das Werkstück eingedreht.



Verwenden Sie das Werkzeug niemals ohne Schraubleiste. Dadurch kann die Oberfläche des Werkstücks beschädigt werden.

WARTUNG

Das Werkzeug muss nicht besonders gewartet werden.

- Säubern Sie regelmäßig die Ventilationsöffnungen.

Kohlebürsten austauschen

Kontrollieren Sie regelmäßig die Kohlenbürsten. Ersetzen Sie abgenutzte Kohlenbürsten. Tauschen Sie immer beide Kohlenbürsten aus. Verwenden Sie einen Schraubendreher, um das Werkzeuggehäuse wieder anzubringen, tauschen Sie die Kohlenbürste aus. Bringen Sie das Gehäuse wieder an.

TECHNISCHE DATEN

56050

Netzspannung	V~	230
Netzfrequenz	Hz	50
Leistung	W	710
Volllastdrehzahl (Leerlauf)	min ⁻¹	0-4.300
Schraubenbreite	mm	3,5
Schraubendurchmesser	mm	25-55
Gewicht	kg	2,3

GERÄUSCH UND VIBRATIONEN

L _{PA} (Schalldruck)	dB(A)	87,7
L _{WA} (Schalleistung)	dB(A)	87,7
Messungenauigkeit		
K _{PA}	dB(A)	3,0
K _{WA}	dB(A)	3,0



Tragen Sie einen Gehörschutz!

Vibrationsemissionswert a _h	m/s ²	5,995
Unsicherheitsfaktor K	m/s ²	1,5

Die angegebenen Schallpegel sind Emissionspegel; es sind nicht notwendigerweise sichere Arbeitspegel. Auch wenn die gemessenen Werte sich auf Belastungswerte beziehen, kann anhand dieser Information nicht bestimmt werden, ob zusätzliche Maßnahmen erforderlich sind. Die Faktoren, die sich auf die abgegebenen Pegel auswirken können, sind die Dauer der Belastung, die Merkmale des Arbeitsbereichs und sonstige Tonquellen sowie die Anzahl der Maschinen desselben Typs oder anderer Maschinen im Arbeitsbereich.

Die akzeptablen Belastungspegel können je nach Land, in dem die Maschine benutzt wird, variieren. Diese Information dient nur dazu, dem Benutzer mögliche Risiken bewusztzumachen.

GARANTIE

Siehe beiliegende Garantiebestimmungen.

UMWELT



Entsorgung

Ihr Produkt, das Zubehör und die Verpackung sollten umweltfreundlich getrennt recycelt werden

Nur für EG-Länder

Entsorgen Sie Elektrowerkzeuge nicht über den Hausmüll. Entsprechend der Europäischen Richtlinie 2002/96/EG für Elektro- und Elektronikschrott sowie für die Umsetzung im Hinblick auf die nationalen Gesetze müssen ausgediente Elektrowerkzeuge getrennt gesammelt und umweltfreundlich entsorgt werden.

Änderungen vorbehalten; Spezifikationen können ohne weitere Benachrichtigung geändert werden.



**VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING
DECLARATION OF CONFORMITY
CERTIFICAT DE CONFORMITE
KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**

**ART. NR. 56112 TYPE NR. D018-14.4V2120
HYUNDAI Schroefautomaat**

Auto feed screwdriver
Visseuse à recharge automatique
Magazin-Schnellbauschrauber

Dvize bv verklaart onder uitsluitend eigen verantwoordelijkheid dat dit product in overeenstemming is met de volgende normen of standaardisatiedocumenten:

- Dvize bv declares under its sole responsibility that this product is in conformity with the following standards or standardization documents: • Dvize bv déclare sous son entière responsabilité que ce produit est conforme aux normes ou documents de normalisation suivants : • Hiermit erklärt Dvize bv eigenverantwortlich, dass dieses Produkt folgenden Normen bzw. standardisierten Dokumenten entspricht:

???

- volgens de bepalingen van de richtlijnen: • according to the provisions of the directives:
• selon les dispositions des directives : • nach den Bestimmungen der Richtlinien:

???

Keuringsinstantie, Testing authority, Autorité chargée des essais, Prüfinstanz:
???

De technische documentatie is onder beheer van:
Keeper of the technical documentation:
Défendeur de la documentation technique:
Halter der technischen Dokumentation:

A.N.P van Oort
Directeur
01-01-2021

Dvize bv
Witte Vlinderweg 51,1521 PS Wormerveer, Nederland
info@dvize.eu, www.hyundaitools-nl.com

HYUNDAI

POWER PRODUCTS

Dvize bv

Witte Vlinderweg 51
1521 PS Wormerveer
info@dvize.eu
Nederland
www.hyundaitools-nl.com