

PONCEUSE, EXCENTRIQUE

Utilisation conforme

L'outil électroportatif est conçu pour le ponçage à sec des surfaces en bois, en matières plastiques, en métal et en mastic ainsi que des surfaces vernies.

Les outils électroportatifs disposant d'un réglage électronique sont également appropriés au polissage.

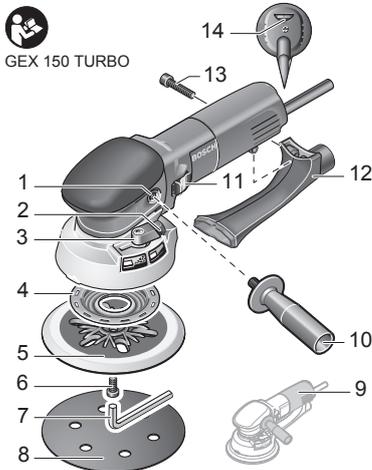


INSTRUCTIONS DE SECURITE



- N'utiliser l'outil électroportatif que pour un travail à sec.
- Veiller à ce que personne ne soit exposé à un danger en raison des projections d'étincelles. Enlever les matériaux inflammables se trouvant à proximité.
- Attention ! Risque d'incendie ! Éviter la surchauffe des matériaux travaillés et de la ponceuse. Vider toujours le bac de récupération des poussières avant de faire une pause de travail.
- Toujours bien tenir l'outil électroportatif des deux mains et veiller à toujours garder une position de travail stable.
- Bloquer la pièce à travailler. Une pièce à travailler serrée par des dispositifs de serrage appropriés ou dans un étau est fixée de manière plus sûre que tenue dans les mains.

1. ELÉMENTS DE L'APPAREIL



1. Alésage
2. Bouton de déverrouillage
3. Sélecteur du mode d'exploitation (préhension isolante)*
4. Manchette d'étanchéité
5. Plateau de ponçage
6. Vis du plateau de ponçage
7. Clé mâle coudée pour vis à six pans creux
8. Feuille abrasive*
9. Poignée (surface de préhension isolante)
10. Poignée supplémentaire (surface de préhension isolante)*
11. Interrupteur Marche/Arrêt
12. Souffleur
13. Vis du souffleur
14. Molette de réglage présélection de la vitesse

* Les accessoires décrits ou illustrés ne sont pas tous compris dans la fourniture.

2. MONTAGE

- Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.

Changement de la feuille abrasive

Pour enlever la feuille abrasive 8, soulevez-la par le côté et retirez-la du plateau de ponçage 5. Avant de monter une nouvelle feuille abrasive, éliminez les poussières et impuretés se trouvant sur le plateau de ponçage 5 à l'aide d'un pinceau p.ex. La surface du plateau de ponçage 5 est équipée d'un revêtement auto-agrippant ce qui permet de fixer rapidement et facilement les feuilles abrasives à système auto-agrippant. Pressez la feuille abrasive 8 sur la surface inférieure du plateau de ponçage 5. Afin de garantir une bonne aspiration des poussières, assurez-vous que les perforations de la feuille abrasive et du plateau de ponçage coïncident.

3. MISE EN MARCHÉ

Mise en Marche/Arrêt

Pour **mettre en marche** l'outil électroportatif, poussez l'interrupteur Marche/Arrêt 11 vers l'avant. Pour **bloquer** l'interrupteur Marche/Arrêt 11, appuyez sur l'interrupteur Marche/Arrêt 11 jusqu'à ce qu'il s'encliquette. Pour **arrêter** l'outil électroportatif, relâchez l'interrupteur Marche/Arrêt 11 ou, s'il est bloqué, appuyez brièvement sur la partie arrière de l'interrupteur Marche/Arrêt 11, puis relâchez ce dernier. Afin d'économiser l'énergie, ne mettez l'outil électroportatif en marche que quand vous l'utilisez.

Présélection de la vitesse

La molette de réglage présélection de la vitesse 14 permet de présélectionner la vitesse nécessaire (même durant le travail de ponçage).

- | | |
|-------|-----------------|
| 1 – 2 | vitesse basse |
| 3 – 4 | vitesse moyenne |
| 5 – 6 | vitesse élevée |

La vitesse nécessaire dépend du matériau à travailler et des conditions de travail et peut être déterminée par des essais pratiques. Le constant-électronique permet de maintenir presque constante la vitesse en marche à vide et en charge, et assure ainsi une performance régulière. Après avoir travaillé à une petite vitesse pendant une période relativement longue, faites travailler l'outil électroportatif à vide à la vitesse maximale pendant une durée de 30 secondes environ afin de le laisser refroidir.

Choix de la puissance d'enlèvement de matière

Deux modes d'exploitation, avec un enlèvement de matière différent, sont disponibles. Pour changer l'enlèvement de matière, appuyez sur le bouton de déverrouillage 2 et tournez le sélecteur de mode d'exploitation 3 sur le symbole du mode d'exploitation souhaitée jusqu'à ce qu'il s'encliquette de façon perceptible.

- **Ne changez pas de mode d'exploitation pendant l'opération de meulage ! Il y a un risque de blessures.**

Mode d'exploitation 1 (entraînement forcé)

Il est recommandé de choisir ce mode d'exploitation pour travailler des surfaces rugueuses non sensibles avec un enlèvement de matière important. Grâce à l'entraînement forcé du plateau de ponçage, on obtient un mouvement régulier de rotation et d'excentrique.

Mode d'exploitation 2 (mouvement libre)

Il est recommandé de choisir ce mode d'exploitation pour travailler des surfaces sensibles ainsi que pour les travaux de polissage fin. Grâce au mouvement libre du plateau de ponçage, on obtient un mouvement de rotation en fonction de la pression, le mouvement d'excentrique restant le même. Modifier la pression permet de varier l'enlèvement de matière.

4. ENTRETIEN ET SERVICE APRÈS-VENTE

Nettoyage et entretien

- Avant d'effectuer des travaux sur l'outil électroportatif, retirez la fiche de la prise de courant.
- Veillez à ce que l'outil électroportatif ainsi que les ouïes de ventilation soient toujours propres afin d'obtenir un travail impeccable et sûr.

**En cas de problèmes avec l'appareil, contacter l'entreprise de location !
Le produit doit être retourné propre et en bon état.**